



Matière : S355JR

- Saufs indications contraires :
 - * Chanfrein 0,5 à 45° sur tous les angles vifs
 - * Tolérances mécanosoudures : d'après NF E 86-050 / classe A
 - * Tolérances générales d'usinage: Js11 – Ra3,2

- Soudures suivant NF EN 1090-2, classe de qualité 2

- Peinture polyuréthane Jaune RAL 1028

| Tolérances mécanosoudure – D'après NF E86-050 | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------------------|------|----------|-----------|------------|-------------|-------------|----------------------|--------------|---------------|---------------|--------|
| Plage de dimensions nominales | | | | | | | | | | | |
| Classe de Précision | ≤30 | >30 ≤120 | >120 ≤315 | >315 ≤1000 | >1000 ≤2000 | >2000 ≤4000 | >4000 ≤8000 | >8000 ≤12000 | >12000 ≤16000 | >16000 ≤20000 | >20000 |
| O | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | ±2 | Tolérances à définir | | | | |
| A | ±0,5 | ±1 | ±1 | ±2 | ±3 | ±4 | ±5 | ±6 | ±7 | ±8 | ±9 |
| B | ±1 | ±2 | ±2 | ±3 | ±4 | ±6 | ±8 | ±10 | ±12 | ±14 | ±16 |
| C | ±1 | ±3 | ±4 | ±6 | ±8 | ±11 | ±14 | ±18 | ±21 | ±24 | ±27 |
| D | ±2 | ±4 | ±7 | ±9 | ±12 | ±16 | ±21 | ±27 | ±32 | ±36 | ±40 |

(Pour les tolérances angulaires, se référer à la norme NF E86-050 – Classe A)

| | |
|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| SOUDURE CONTINUE - SAUF INDICATION PARTICULIERE | |
| | SOUDURE DES DEUX COTES WELD ON BOTH SIDES a = 0.5 x E min |
| | SOUDURE D'UN SEUL COTE WELD ON ONE SIDE a = 0.7 x E min |