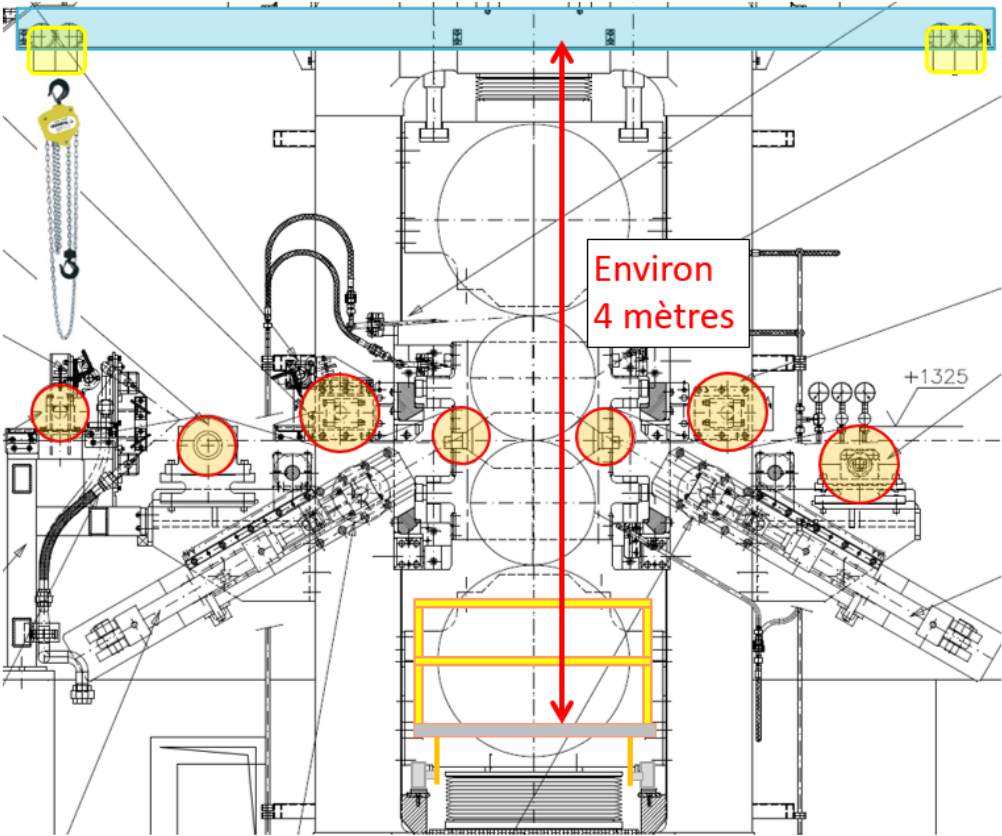
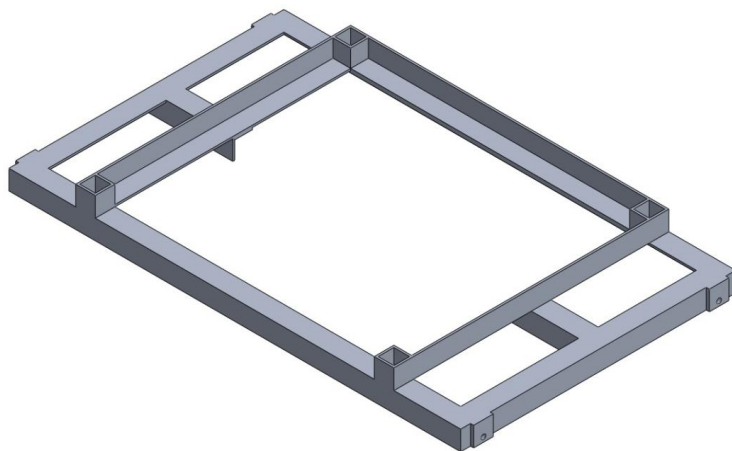
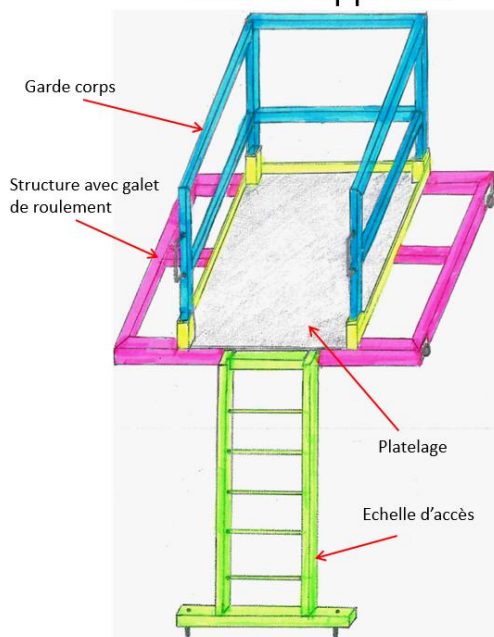


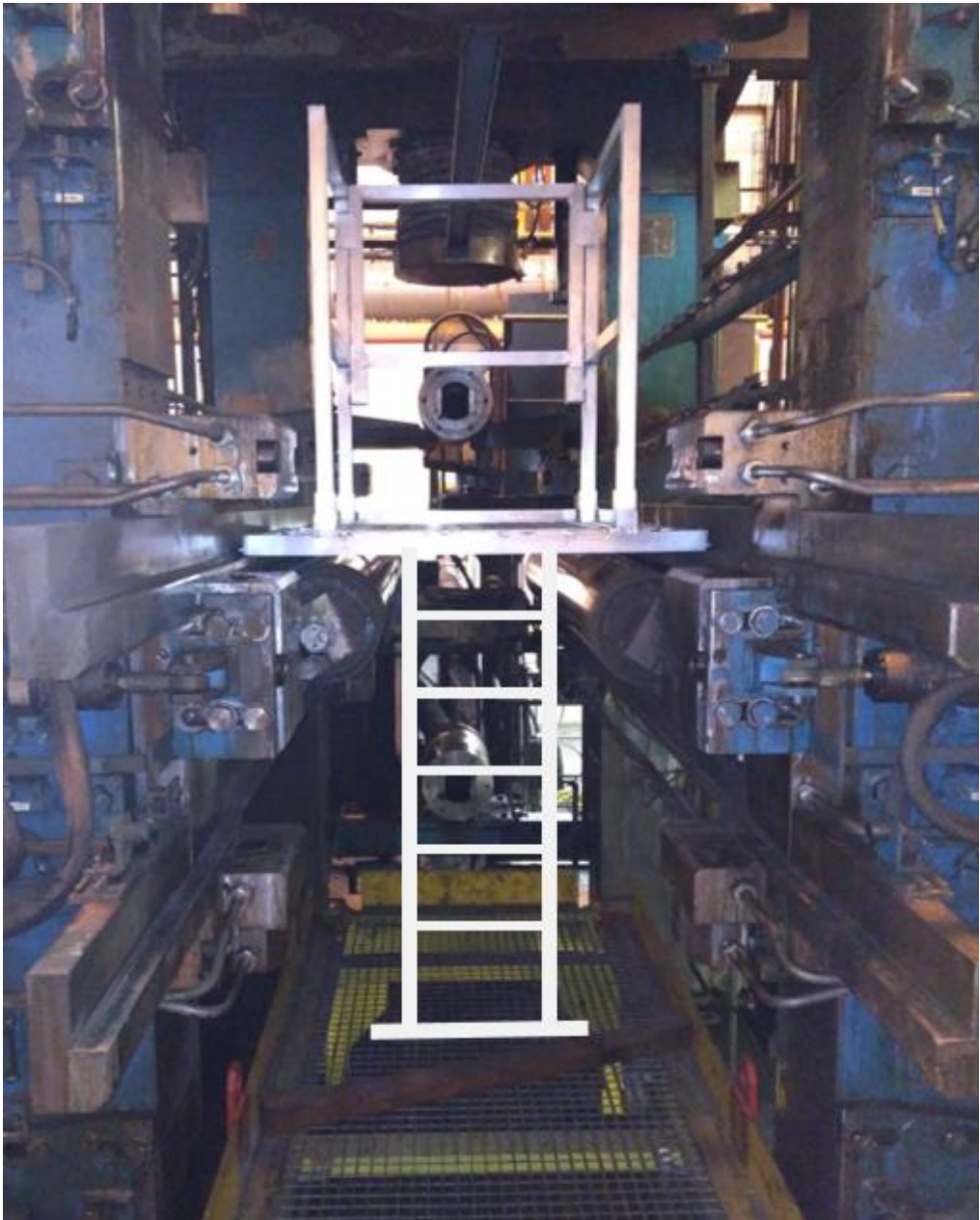
Photos avant




Photos après

Solution apportée





Mode Opérateur en Sécurité :

	MAINTENANCE PREVENTIVE		ENTREE <input type="checkbox"/>	SORTIE <input type="checkbox"/>	N°	
	LIBELLE :	Remplacement rouleaux de skin diam 300 et 400	Nom de l'intervenant :			REVISION <input type="text" value="1"/>
	MACHINE :	SKIN PASS				DATE : *****

1- Mise en place de la passerelle d'accès aux poutres supérieures

Positionner le platelage alu sur les rails des cylindres de travail et y enfiler le garde corp droit, gauche puis celui du fond.

Placer l'ensemble au niveau de l'endroit où les palans devront être accrochés puis mettre l'échelle fermement dans la passerelle et veiller à ce que les pions de l'échelle s'enclenchent bien dans les caillbotis (c'est ça qui bride la passerelle en translation).



2- Mise en place des palans et échelles

Accrocher 2 palans de 2 tonnes sur les poutres supérieures en fonction du/des rouleau à

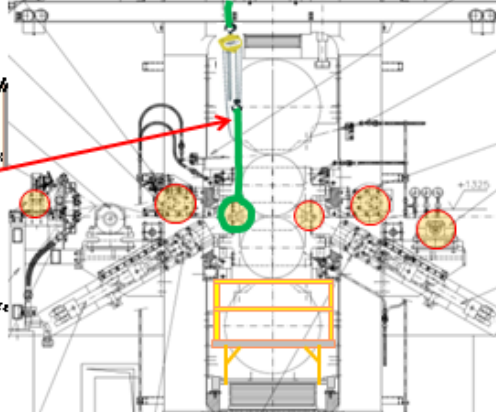
remplacer à l'aide de 2 élingues de 2 tonnes

Ceinturer 2 élingues de 2T 2m de part et d'autre du rouleau à remplacer.


3- Dépose de la passerelle d'accès

Enlever l'échelle puis déposer le garde corp du fond et ensuite les gardes corps droit et gauche.

Enlever la passerelle du skin.



Sécurité EPI, Attestation de sécurité Chantier propre	Installation Machine à l'arrêt et consignée, passerelle maintenance en place	Outils 2 palans de 2T 2 élingues 2T 1M et 2M Caisse de mécanicien	Observation supplémentaire
--	---	---	----------------------------

	MAINTENANCE PREVENTIVE		ENTREE <input type="checkbox"/>	SORTIE <input type="checkbox"/>	N°	
	LIBELLE :	Remplacement rouleaux de skin diam 300 et 400	Nom de l'intervenant :			REVISION <input type="text" value="1"/>
	MACHINE :	SKIN PASS				DATE : 06/12/2018

4- Dépose des flexibles d'alimentation de graissage

Dévisser les 2 flexibles d'alimentation de graissage au niveau des fusées du rouleau, profitez pour vérifier l'état des flexibles.

5- Dépose des demi paliers

Dévisser les 2 vis de maintien de chaque demi palier (clé de 30).

Déposer les 2 demi palier.

ATTENTION bien repérer et conserver les éventuelles calles présentes dans les demi paliers !



Sécurité EPI, Attestation de sécurité Chantier propre	Installation Machine à l'arrêt et consignée, passerelle maintenance en place	Outils Caisse de mécanicien	Observation supplémentaire
--	---	---------------------------------------	----------------------------

6-Dépose du rouleau

Lever le rouleau à l'aide des 2 palans pour dégager les fusées de leurs logement des demi paliers.
 Dégager le rouleau vers le milieu de la cage puis le descendre à l'aide des palans et venir le déposer sur la passerelle de maintenance.
 Décrocher les élingues des palans puis dégager la passerelle du skin en la tirant à la main.
 Enlever le rouleau à l'aide du pont Z18 puis prendre le nouveau rouleau et remettre la passerelle en cage.
 La protection du nouveau rouleau devra être enlevée **uniquement** à la fin de l'intervention afin de ne pas l'abimer involontairement lors des manutentions, les documents papiers présents sur le rouleau devront être donnés au DO.



7-Nettoyage des demi paliers

Avant de reposer le nouveau rouleau, nettoyer soigneusement les portées des demi paliers à l'aide de dégraissant référencés.

Sécurité EPI, Attestation de sécurité Chantier propre	Installation Machine à l'arrêt et consignée, passerelle maintenance en place	Outils Caisse de mécanicien	Observation supplémentaire:
--	---	---------------------------------------	-----------------------------

8-Pose du nouveau rouleau

Lever le rouleau à l'aide des 2 palans pour le mettre à hauteur des paliers. **Attention à ne pas oublier de passer la corde de rhabillage au dessus du rouleau ou en dessous en fonction de la position du rouleau !**
 Pousser le rouleau vers les paliers et descendre le rouleau dans ses demi paliers en prenant soin de bien placer les calles sous les fusées comme l'ancien rouleau.
 Veiller à bien centrer le rouleau à l'aide d'un mètre à ruban.
 Détendre légèrement les palans pour que les fusées se callent bien, vérifier ensuite le niveau du rouleau à l'aide d'un niveau de maçon et ajuster le callage en conséquence si besoin (voir avec le DO avant de caller).



Sécurité EPI, Attestation de sécurité Chantier propre	Installation Machine à l'arrêt et consignée, passerelle maintenance en place	Outils Caisse de mécanicien	Observation supplémentaire:
--	---	---------------------------------------	-----------------------------



**Action N° 18 : Sécurisation du remplacement
des rouleaux de cage du skin (N. Delpierre)**

02/04/2019



Pour accrocher les palans sur les poutres de manutention il faut grimper sur les montants de la cage du skin, le risque de chute est très élevé ! (environnement glissant)



Réalisation d'une passerelle de maintenance en aluminium (facile à mettre en place). Celle-ci permet d'être à hauteur d'homme pour accrocher les palans qui sont nécessaires à la manutention des rouleaux de la cage du Skin Pass.



Basse-Indre



Desvres



Dudelange



Dunkerque



Florange



Mardyck



Montataire



Mouzon